

EL ÉXITO NUNCA LLEGA POR CASUALIDAD

Se necesita mucho empeño para alcanzar nuestros objetivos, así como la colaboración de los especialistas más competentes y los mejores medios a disposición. Es necesario mirar al futuro para saber situarse siempre un paso por delante de la competencia.

La serie **Vega** (Eco-Power) ha sido estudiada para personas que comparten con nosotros estos principios: **personas motivadas y decididas a realizar sus propios objetivos.**

MÁQUINAS QUE SIEMPRE MANTIENEN LAS PROMESAS

Con la serie **Vega** hemos mejorado una gama de máquinas ya reconocidas entre las mejores del mercado. Para hacerlo hemos recogido las peticiones que el propio mercado demanda y escuchado los deseos de nuestros clientes, aquellos que atañen a las necesidades actuales y aquellos que anticipan las necesidades futuras.

Trabajando en esta dirección hemos realizado una gama de tractores con muchas soluciones innovadoras, grandes y pequeñas, destinadas a producir **instrumentos de los que estar orgulloso**: máquinas que mantienen siempre sus promesas.

HECHOS A MEDIDA PARA CADA TIPO DE USO

Un gran proyecto, para ser ganador, debe contemplar el mayor número de soluciones posible:

por esto para la serie **Vega** hemos concebido cuatro versiones distintas de máquinas, cada una de ellas estudiada para las distintas exigencias que los clientes nos estimulan a satisfacer.

Prestaciones, dimensiones, maniobrabilidad, confort y seguridad son las cualidades que nuestros técnicos han desarrollado minuciosamente para realizar este nuevo proyecto: aquellas que en efecto marcan la diferencia entre un tractor especial FERRARI y un tractor común.





AMPLIA GAMA DE MODELOS

POTENCIA ELEVADA

porque las prestaciones favorecen la contención de los costos.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA CON GRAN CAPACIDAD DE ACEITE

los distintos distribuidores están alimentados por bombas hidráulicas sobredimensionadas que garantizan altas presiones y caudales, destinados a emplear múltiples aperos ahorrando costes y tiempo en el trabajo.

DESCONEXIÓN DE LA TRACCIÓN ANTERIOR

para poder arrastrar cargas rápidamente y con desenvoltura, incluso en carretera.

MÁXIMO PESO REMOLCABLE

indispensable para poder trabajar en viñedos y frutales con aperos nuevos y antiguos.

CABINAS HOMOLOGADAS CONFORTABLES Y COMPACTAS

habitables y con una gran visibilidad. Radios de giro contenidos.

FRENOS DE DISCO

en baño de aceite, con accionamiento hidrostático: sobre las cuatro ruedas.



VEGA AR

Tractores isodiamétricos monogireccionales o reversibles con articulación central

Es considerada la versión de referencia del sector especializado y debe, más que cualquier otra, satisfacer las necesidades más comunes en este tipo de empleos y sobretodo ser compatible con el hábitat en la que se usa. Las dimensiones compactas y el reducido radio de giro convierten a los **Vega AR** en máquinas insustituibles, preparadas para satisfacer de forma excelente su cometido.

PUNTOS CLAVE

La anchura contenida de tan solo 100 centímetros y el paso reducido a menos de 150 centímetros, el mejor en su categoría.

La nueva transmisión es integrada con un chasis Os-Frame: un único eje y una única articulación central garantizan una elevada transmisión de potencia a las ruedas y a la toma de fuerza asegurando la máxima fiabilidad.

La conducción es reversible y viene de serie en todas las versiones, característica que convierte a los **Vega AR** en útiles instrumentos de trabajo para la agricultura, los servicios municipales y la manutención de las zonas verdes.

VEGA RS

Tractores isodiamétricos reversibles con ruedas directrices

Es la versión tradicional del **Vega** y es la que se presta a una mayor variedad de empleos. Por sus características los **Vega RS** son especialmente indicados para el sector vitivinícola y hortofrutícola: las dimensiones compactas, la elevada potencia y, como en el resto de isodiamétricos Vega, la correcta repartición de los pesos sobre los ejes cuando la máquina está trabajando, las convierten en instrumentos inigualables en los cultivos en hileras.

PUNTOS CLAVE

Las relaciones del cambio, comunes a todos los Vega, permiten una óptima gama de velocidades.

Las relaciones son siempre progresivas sin sobreponerse en las distintas gamas permitiendo obtener la velocidad justa para cada uso.

Las transmisiones con chasis Os-Frame optimizan la tracción y la estabilidad de las máquinas durante el trabajo gracias también a un sistema basculante que permite al tren anterior una oscilación de 15º respecto al tren posterior.

La instalación hidráulica de doble circuito con bombas independientes e intercambiador de calor, con un caudal total de 80 litros/minuto y presiones de ejercicio de 180 bares, garantiza las grandes prestaciones que caracterizan toda la serie **Vega** generando los mejores rendimientos de la categoría.





VERSIONES

VEGA DUALSTEER®

Tractores isodiamétricos reversibles con doble sistema de giro

Es la versión que reúne los elementos de base del tractor con articulación central y los del tractor rígido. El resultado es un producto que garantiza las máximas prestaciones y maniobrabilidad en cualquier uso.

El sistema de giro **Dualsteer®** es exclusivo de los tractores **Vega** y es la respuesta más racional al profesional que quiere optimizar el empleo de sus recursos anteponiendo sobretodo rendimiento y productividad.

PUNTOS CLAVE

El doble sistema de giro garantiza a los Dualsteer® prestaciones únicas en su categoría, que permiten ángulos de giro de 70º con radios contenidos a poco más de dos metros y les permiten moverse con desenvoltura en espacios realmente pequeños.

El sistema Dualsteer® optimiza además el equilibrio de las máquinas haciéndolas especialmente estables y capaces de rendimientos elevados incluso en pendientes.

En efecto, el sistema Dualsteer® garantiza **grandes prestaciones** tanto en los cultivos especiales como en los trabajos de manutención de zonas verdes.

VEGA SDT

Tractores monodireccionales compactos a paso corto y ruedas desiguales

Es la versión que une las características básicas de los tractores convencionales con las de los tractores de ruedas iguales, y es fruto de la experiencia de los primeros en el mundo en diseñar y fabricar tractores a paso corto y ruedas desiguales. Gracias a la robusta estructura del chasis con el sistema mixto de los reductores – epicicloidales sobre los ejes anteriores y en cascada sobre los posteriores- que optimizan la tracción, los **Vega SDT** son indicados tanto para los usos destinados a los tractores especiales como para los destinados a los tractores convencionales. Están disponibles en dos versiones: tradicional con ruedas directrices (RS) y Dualsteer® con doble sistema de giro.

PUNTOS CLAVE

El puesto de conducción rebajado y la exclusiva estructura de las cabinas hacen a estas máquinas únicas en el mercado

El sistema del aire acondicionado de tipo automovilístico con las tomas de aire frontales respecto al conductor es menos invasivo y más efi ciente que el sistema tradicional, colocado encima de la cabeza.

La versión compacta de las cabinas mide solo 169 cm. de altura y es insustituible en los trabajos bajo las copas de los árboles. Es la única cabina compacta homologada sin arco de seguridad, garantía de la calidad del producto y del buen trabajo de los técnicos FERRARI.

Las cabinas incluyen de serie la presurización.





MOTOR

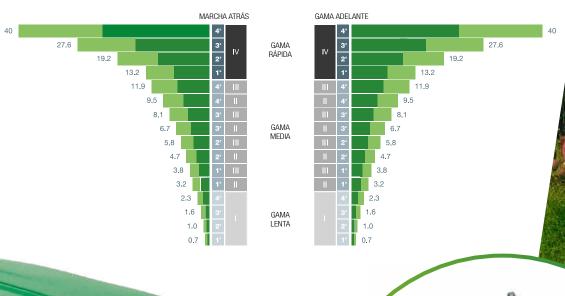
DIRECTO AL CORAZÓN

Los motores VM D754 TE3 y VM D754 IE3

Estos eficientes motores son potentes gracias al intercooler, más limpios y silenciosos.

Son capaces de dar una respuesta fantástica desde el momento de arrancar el tractor.

Gráfico de la velocidad en Km/h con ruedas de 20' Régimen motor: 2300 rpm









DE 73 A 91CV

Dos son los **motores VM** disponibles para la serie **Vega**, concebidos para conseguir la máxima potencia de cada gota de carburante

Motor VM D754 TE3 diesel turbo con 4 cilindros en línea de 3 litros. Desarrolla 73 CV de potencia a 2300 rpm.

Motor VM D754 IE3 diesel turbo con 4 cilindros en línea de 3 litros. Con la ayuda del intercooler desarrolla 91 CV de potencia a 2300 rpm.

Para este último modelo **VM** ha desarrollado el **nuevo SCS System** (**Self Cleaning System**). Este sistema recicla los gases expulsados y debidamente tratados los retorna a la cámara de combustión, reduciendo notablemente las emisiones de óxidos de nitrógeno y el consumo de carburante. Utilizando un **régimen máximo de 2300 rpm** reducen consumos, rumorosidad y vibraciones a favor del ahorro y el confort. Las potencias no obstante no se alteran: todos los motores alcanzan el par máximo entre las 1000 y las 1800 rpm.



- **> Bancada a túnel** que permite una gran rigidez torsional y flexional.
- **Las bombas de inyección rotativas mecánicas** que ayudan a los motores a conseguir un óptimo rendimiento en cualquier empleo, aumentando su fiabilidad y su vida útil.
- **La distribución mediante engranajes** con lubrificación forzada, el máximo que se puede pedir a un diésel.
- **Balancines hidráulicos** para minimizar el ruido y eliminar el mantenimiento.
- > Turbo compresores de baja inercia para una respuesta inmediata cuando se demanda potencia.
- > Contrapesos contra-rotantes montados al cigüeñal para eliminar las vibraciones.

TRANSMISIONES

AUMENTANDO EL RENDIMIENTO

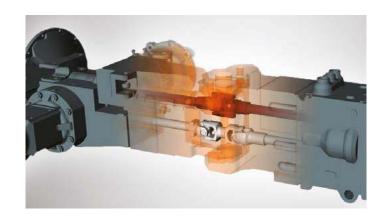
Las prestaciones del motor no significan nada si no se complementan con una transmisión excelente. Los nuevos cambios **Sincro** de 32 velocidades con inversor sincronizado y engranajes helicoidales ofrecen las mejores prestaciones mejorando el confort y el manejo de los aperos.

La secuencia lógica de las velocidades, sin sobreponerse en toda la gama, permite seleccionar la marcha justa para el trabajo y lograr un uso más racional de los recursos, el ahorro de carburante, el menor estrés de los componentes mecánicos, la menor fatiga del motor y sobretodo la mejor calidad en el trabajo.

UNA TRANSMISIÓN ABSOLUTAMENTE ÚNICA

Las nuevas transmisiones de los Vega se montan en un chasis Os-Frame que, con un solo árbol de transmisión y un solo cardan central, garantizan el máximo rendimiento mecánico. La estructura ha sido realizada de forma monolítica con una única fundición de hierro.

Un sistema basculante, colocado en la parte central del tractor, permite al tren anterior una oscilación de 15º respecto al tren posterior estabilizando el equilibrio de la máquina en terrenos irregulares.



4WD SIEMPRE CONSTANTE

La **tracción sobre las cuatro ruedas** facilita un agarre óptimo en pendientes escarpadas o terrenos irregulares.

Los diferenciales, anterior y posterior, con bloqueo mediante accionamiento electrohidráulico garantizan siempre la máxima tracción a la máquina.



EMBRAGUE DE LA TRANSMISIÓN

El embrague "LONG-LIFE" de la transmisión de los Vega es con discos múltiples en baño de aceite y con accionamiento hidráulico, sin reglaje ni mantenimiento.

Las características de este embrague, ergonómico y progresivo, son una de las virtudes que diferencian a los **Vega** de sus competidores, avalando la calidad superior del producto.

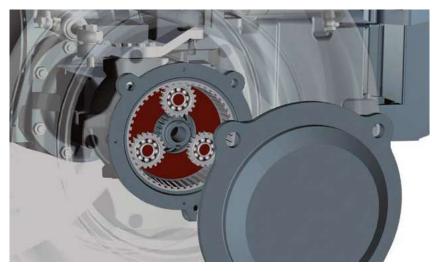
De hecho, este tipo de embrague de discos múltiples de los **Vega** además de las características de fiabilidad, se adapta mejor que los tradicionales embragues de monodiscos en seco a cualquier tipo de aplicación a la que el tractor se destine, reduciendo a la vez el voladizo motor y la largura total del tractor.

UN CAMBIO MECÁNICO ÁGIL

El **cambio sincronizado a 32 velocidades con inversor Sincro** es de fácil maniobra, y las marchas se conectan de forma suave y progresiva.

Sin sobreponer velocidades en las cuatro gamas, permite siempre encontrar la relación más apropiada para cada trabajo.





FRENOS SIEMPRE A LA ALTURA DE LA SITUACIÓN

Cuatro frenos de discos múltiples en baño de aceite de última generación con accionamiento hidrostático aseguran un agarre perfecto al suelo, para una frenada segura.

El accionamiento hidrostático distribuye la frenada erogando de forma simultánea la misma presión en las cuatro ruedas una vez presionado el pedal. El **freno de estacionamiento independiente BRAKE-OFF** es exclusivo de los **Vega**, y se conecta automáticamente con el motor parado. Con el tractor en movimiento el freno de estacionamiento se conecta con un práctico pulsador

colocado en el panel de mandos.

Al arrancar el tractor, solo es necesario pisar ligeramente el pedal de freno para desbloquear el freno de estacionamiento.

TOMA DE FUERZA EFICAZ Y EFICIENTE.

La toma de fuerza posterior con accionamiento electro-hidráulico es independiente del cambio y sincronizada con todas las velocidades de avance.

Conectable bajo carga, tiene un freno en la posición desconectada. La toma de fuerza independiente tiene un régimen de **540/750 rpm** o, bajo demanda, de **540/1000 rpm**.

TRANSMISIONES FINALES CON REDUCTORES EPICICLOIDALES DE GRAN CALIDAD.

Se utilizan solo **transmisiones con reductores epicicloidales** para reducir la anchura al mínimo, aumentando la maniobrabilidad del tractor.



INSTALACIÓN HIDRÁULICA

MÁS EFICIENTE QUE NUNCA

En un tractor especial las prestaciones de la instalación hidráulica son fundamentales.

La instalación de los Vega es de doble circuito con bombas independientes e intercambiador de calor.

La bomba que alimenta la dirección hidráulica tiene un caudal de 31 lt/min, igual que la dedicada a los servicios. (opcional de 49 l./min.).

La presión máxima de trabajo de la instalación hidráulica es de 180 bares.

Se han previsto hasta 8 tomas hidráulicas situadas en la parte posterior del tractor que permiten el empleo de aperos de gran caudal, muy comunes en los cultivos en hileras.

EL CONTROL AL ALCANCE DE LA MANO

El Joy-Stick de FERRARI controla no solo la instalación hidráulica, sino también los elevadores, para atender de forma rápida y segura cualquier operación en la que interviene la hidráulica.

Además, el Joy-Stick controla un número de tomas hidráulicas superior a las que pueden accionarse mediante los mandos de serie: en la versión más completa de los Vega SDT alimenta 9 tomas hidráulicas en la parte anterior del tractor y 5 tomas hidráulicas en la posterior.



NOVENTA GRADOS DE ACCESIBILIDAD

Los **Vega** han sido diseñados para hacer más fáciles las operaciones de mantenimiento. El capó por ejemplo está dotado de apertura anterior, para una mayor accesibilidad a las partes vitales de la máquina.







EL MUNDO NO ES UN TERRENO LLANO

Para aperos que deben adaptarse a la orografía del terreno, socavones y demás, sin dañar la superficie del suelo, **FERRARI** ha estudiado el **Dual Floating System®**, un sistema que optimiza la carga de los aperos respecto al suelo para un comportamiento perfecto en cualquier terreno. El sistema se basa en dos cilindros unidos a una instalación hidráulica independiente dotada de un acumulador de nitrógeno que, montados junto a los elevadores posteriores de serie, aseguran la suspensión del apero de forma independiente respecto al elevador.

El **Dual Floating System®** garantiza que la posición del apero sea siempre paralela al terreno y permite adecuar con precisión, en función del peso, la regulación de la carga al suelo.

Con un mando de fácil acceso, conectado a un manómetro analógico, se puede modifi car en cualquier momento la presión interna del circuito de suspensión hidrostático y por lo tanto la capacidad real de suspensión requerida.

LA FUERZA DE LAS PALANCAS.

Los **Vega** son máquinas usadas la mayoría de veces con aperos enganchados al elevador. Por esto se han estudiado elevadores posteriores robustos que utilizan enganches polivalentes, prácticos y versátiles, que se adaptan a todo tipo de aperos existentes en el mercado. Alimentados por la potente instalación hidráulica, los elevadores pueden dotarse bajo demanda del control de esfuerzo y posición controlada para todos los aperos que lo requieran. El tercer punto, con enganche normal o rápido, y el tirante lateral, pueden ser hidráulicos.

Además del elevador posterior los **Vega** pueden equiparse también con un funcional elevador anterior.



LA CONDUCCIÓN

UN PASO ADELANTE EN EL CONFORT

Al diseñar la **cabina de los Vega,** decidimos ir un paso por delante de lo que otros habían hecho. Las cabinas de los **Vega** han sido estudiadas minuciosamente para garantizar el máximo confort y habitabilidad. La suspensión es completamente independiente del chasis del tractor. La visibilidad está garantizada por sus grandes superfi cies vidriadas y un pequeño ojo de buey en el techo. Están disponibles en dos versiones: Lujo y Confort. Esta última dotada de climatización y montada de forma que no aumente la altura total de la máquina.



En las versiones **Lujo y Confort** la habitabilidad y la gran apertura vidriada optimizan la conducción. La versión **Compact**, disponible para los tractores SDT, tiene una estructura particular que le permite **contener la altura al suelo a tan solo 169 cm.** para empleos específi cos debajo de ramajes de los árboles. Es además la única cabina del mercado con estas características **homologada sin arco de seguridad**. A pesar de las dimensiones contenidas, en el interior se puede alojar también el **Joy-Stick para el control de la hidráulica**, punto diferencial de los Vega respecto a su competencia. Todas las cabinas de los **Vega SDT llevan la presurización incluida de serie**. La climatización y la calefacción cuentan con una efi ciente instalación que, en los tractores isodiamétricos está colocada según la manera tradicional en el techo de la cabina mientras que en los tractores SDT viene como en los automóviles, integrada en el panel de mandos.





OPCIONALES

OTROS BUENOS MOTIVOS PARA ESCOGER VEGA

Los **Vega** son tractores especiales únicos. Fabricados para aquellos que quieren solo lo mejor.

La amplia gama de opciones y accesorios originales **FERRARI** los hace aún más únicos.

GAMA DE RUEDAS

PENSANDO EN TODOS LOS TERRENOS

La anchura y la altura, el nivel de compactación sobre el terreno y el agarre más o menos agresivo son solo algunos de los aspectos que confieren a las ruedas de los tractores especiales un papel fundamental.

Hemos testado y reservado a los **Vega** las mejores alternativas disponibles en el mercado, para que nuestros clientes puedan encontrar siempre la solución justa a sus necesidades.





TAN IMPORTANTE COMO LOS TRACTORES.

SERVICIOS FERRARI

TAN IMPORTANTE COMO LOS TRACTORES

Para conseguir lo mejor de un **Vega** puede acercarse a cualquier punto de la **amplia red de distribución** que **FERRARI** pone a disposición de sus clientes, activa en la mayor parte de los países del mundo.

Ofrecemos asesoramiento para la compra, asistencia técnica y financiación a medida de sus necesidades.

Nuestro servicio de recambios originales es rápido y eficaz, y está garantizado por **las mejores agencias de transportes internacionales.**

SEGURIDAD ACTIVA Y PASIVA

Seguridad ante todo. Como siempre. La seguridad característica de nuestros productos es el resultado de una experiencia madurada durante más de 70 años en el campo de la mecanización agrícola. **FERRARI es una empresa certificada ISO 9001.**

Todos nuestros proveedores, el material empleado en la fabricación de las máquinas y los procesos productivos hasta la distribución están regulados por severos estándares de calidad.

Este es un requisito necesario para construir tractores de nueva generación siempre más seguros.



MUCHAS MÁS VENTAJAS CON EL VEGA

CABINAS HOMOLOGADAS E INSONORIZADAS

(opcional) montadas sobre Silent-block, dotadas de calefacción y aire acondicionado. Disponibles también en estructura cónica.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA

de doble circuito con bombas independientes de gran caudal de aceite a los distribudores posteriores.

TDF POSTERIOR

independiente del cambio sincronizada con el avance. Embrague de discos múltiples en baño de aceite con mando electrohidráulico en el salpicadero.

FRENOS

de servicio de discos en baño de aceite en las 4 ruedas. El freno de estacionamiento Brake –off es automático e independiente.

PERFECTO REPARTO DE LOS PESOS SOBRE LOS EJES

para optimizar el rendimiento, la estabilidad y la tracción de la máquina en la fase de trabajo.

RUEDAS ISODIMÉTRICAS Y PASO CORTO

para reducir al mínimo el radio de giro y desenvolverse con agilidad en espacios reducidos.





CONDUCCIÓN REVERSIBLE

de serie, para poder trabajar con equipos frontales con seguridad y confort operativo.

TRANSMISIÓN CON CHASIS OS-FRAME

oscilación total de 30° entre el puente anterior y el posterior para garantizar la estabilidad y eficiencia máxima en terrenos muy accidentados.

JOYSTICK CON MANDO ELECTRÓNICO

(opcional) para gestionar con una mano tanto los elevadores como los distribuidores posteriores.

VEGA V 80

FERRARI

MOTOR VM

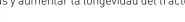
4 cilindros de 73 cv, inyección directa, con masas contrarrotantes, potentes y con ahorro de consumo.

EMBRAGUE DE MULTIDISCOS EN BAÑO DE ACEITE

incorporado en la misma transmisión para reducir el voladizo del motor y la largada total del tractor aumentando la maniobrabilidad.

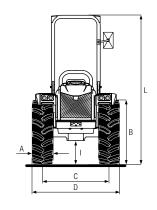
REDUCTORES EPICICLOIDALES

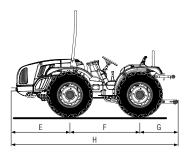
en cada eje final para asegurar la máxima transmisión de potencia a las ruedas y aumentar la longevidad del tractor.



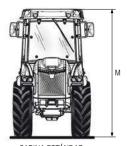
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS VEGA V80-V95 AR

	250/80R18	11.5/80-15.3	280/70R18	320/65R18	250/85R20	300/70R20
	llanta regulable	llanta fija	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable
A Anchura neumático (mm)	240	290	282	320	245	286
B Diámetro neumático (mm)	879	888	849	873	940	942
C Ancho de vía min/máx (mm)	900/1108	948/972	1020/1108	1020/1108	882/1230	924/1144
D Ancho min/máx (mm)	1140/1348	1238/1262	1302/1390	1340/1428	1127/1475	1210/1430



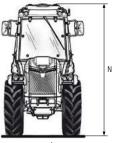


	320/70R20	340/65R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x12.50-15 T413	13.6-16 Garden
	llanta regulable	llanta regulable	llanta fija	llanta fija	llanta fija	llanta fija
A Anchura neumático (mm)	316	343	368	394	325	391
B Diámetro neumático (mm)	975	958	800	800	843	968
C Ancho de vía min/máx (mm)	996/1144	996/1144	1016	1016	959	1042
D Ancho min/máx (mm)	1312/1460	1339/1487	1384	1410	1284	1433



CABINA ESTANDAR

	Dimensiones VEGA V80-V95 AR (mm):								
E				l min/máx	L min/máx	M min/máx	N min/máx		
1260	1495	850	3605	248/328	2155/2245	2039/2131	2092/2184		

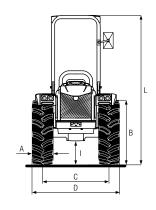


CABINA CÓNICA

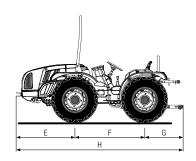
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VEGA V80 AR	VEGA V95 AR			
MOTOR	VM D754 TE3	VM D754 IE3			
N° cilindros	4				
Cilindrada (cc)	29	70			
Aspiración	Turbo	Turbointercooler			
Alimentación	Inyección	n directa			
Nivel de emisiones	Tier	3A			
Equilibrado	Masas cont	rarrotantes			
Potencia (kW/CV)	53,7 / 73	66,9 / 91			
Régimen nominal (Rpm)	23	00			
Par motor máximo (Nm/Rpm)	250 / 1600	420 / 1000			
Refrigeración	Líqu	iida			
Capacidad depósito (I)	5	4			
CHASIS	Chasis integral oscilante OS-F	RAME con articulación central			
TRACCIÓN	Cuatro ruedas motrices con desconexión de la	tracción anterior con mando electrohidráulico			
TRANSMISIÓN	Cambio sincronizado de 32 velocidades: 16 Al	O y 16 AT con inversor sincronizado mecánico			
Embrague transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con mando	hidráulico y con accionamiento PRO-ACT System			
DIFERENCIAL	Anterior y posterior. Blocaje diferencial: anterior y posterio	r simultáneo o sólo posterior con mando electrohidráulico			
EJES	Anterior y posterior con reductores epicicloidal	es. Puente anterior con oscilación total de 30°			
TOMA DE FUERZA POSTERIOR	Independiente del cambio y sincronizada con el avance. In:	sertable bajo carga con freno en la posición desconectada			
Embrague TDF	De discos múltiples en baño de ad	ceite con mando electrohidráulico			
Revoluciones TDF (Rpm)	De serie: 540/540E -	En opción: 540/1000			
CIRCUITO HIDRÁULICO	De doble circuito con bombas indep	endientes e intercambiador de calor			
Caudal hidráulico a dirección hidráulica y servicios electrohidráulicos	3	1			
(l/min)	01 (over any del breata 40 l/min			
Caudal hidráulico a elevador y a distribuidores (I/min)	31 (en opción bomba de ma	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Presión hidráulica máxima (bar)	18				
DISTRIBUIDORES POSTERIORES De parie	Con mando				
De serie	2 doble				
En opción además a los de serie	1 simple efecto y 1 doble efecto o 1 doble efecto y 1 doble efecto flotante				
Joystick (opcional)	Mando electrónico proporcional de los elevadores y de los distribuidores posteriores formados por: 1 simple efecto con caudal regulable co retorno libre, 5 dobles efectos (distribuidores que sustituyen los de serie) y bomba de mayor caudal de 49 l/min.				
CIRCUITO ELÉCTRICO	Batería 100 Ah -	Alternador 70 A			
Tomas de corriente posteriores	Cilindros de 7 polos co	on control de esfuerzo			
ELEVADOR POSTERIOR	De serie: con dos cilindros externos -	En opción: en posición y control de tiro			
Enganches aperos tres puntos	De serie: enganches normales cat. 1 e 2. En opción: enganches rápidos a en an				
Tirante tercer punto	De serie: con regulación manual - En opción	n: tercer punto y tirante con mando hidráulico			
Capacidad de elevación a las rótulas (kg)	23	00			
ELEVADOR ANTERIOR (en opción)	Con dos cilindros externos con protección	Anterioral y 2 distribuidores doble efecto			
Brazos tercer punto	Rígidos con engano	ches rápidos cat. 1			
Capacidad de elevación (kg)	38	00			
MODULO DE CONDUCCIÓN	Reversible con plataforma suspendida sobre silent-block.	Pedales suspendidos montados sobre torreta de mandos			
Volante de conducción	Regulable				
Asiento con cinturón de seguridad	De serie: asiento confort con amortiguación regulable en función del pes guación n	eumática			
FRENOS DE SERVICIO	De discos en baño de aceite con m	,			
Freno de estacionamiento	Automático e indep				
DIRECCIÓN	Dirección hidráulica que act				
SEGURIDAD	De serie: arco de seguridad anterio	31 2			
CABINA (opcional)	Homologada e insonorizada con chasis monocasco monta Instalación de ventilación, calefacción y aire acondic	ionado. Disponible con estructura estándar o cónica			
CUADRO DE MANDOS	Con plena instrumentación digital: cuentarrevoluciones, temperatura del a simultánea de rpm, velocidad de av.	ance y la velocidad de rotación TDF			
NEUMÁTICOS (de serie) En opción	250/8 11.5/80-15.3 * 280/70R18 * 320/65R18 * 250/80R18 *	* 300/70R20 * 320/70R20 * 340/65R20 * 31x15.50-15			
<u> </u>	con huella XTC o STG * 33x12.				
GANCHO DE ARRASTRE (de serie)	Posterior CUI				
En opción	Gancho de arrastre posterior CEE o CEE o	DI CHASIS SHOEL O CONA COIL CHASIS SHOEL			
PESO EN ORDEN DE MARCHA		00			
Con arco de protección (kg)	21:				
Con cabina (kg)	Parachoques delantero, rotación de pesos kit de lámpara, Ar				
ACCESORIOS	kit de protección de filtro aceite, kit protector del tubo de escape, prefiltro				

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS VEGA V80-V95 RS

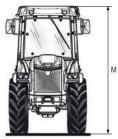




	320/70R20	340/65R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	13.6-16 Garden
	llanta regulable	llanta regulable	llanta fija	llanta fija	llanta fija
A Anchura neumático (mm)	316	343	368	394	391
B Diámetro neumático (mm)	975	958	800	800	968
C Ancho de vía min/máx (mm)	1134/1618	1134/1618	1260/1374	1260/1374	1240/1400
D Ancho min/máx (mm)	1450/1934	1477/1961	1628/1742	1654/1768	1631/1791



Dimensiones VEGA V80-V95 RS (mm):								
Е		G	Н	l min/máx	L min/máx	M min/máx		
1260	1495	850	3605	248/328	2155/2255	2039/2131		

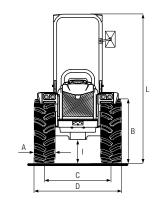


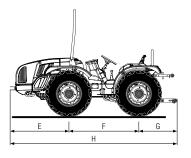
CABINA ESTÁNDAR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VEGA V80 RS	VEGA V95 RS			
MOTOR	VM D754 TE3	VM D754 IE3			
N° cilindros	4	4			
Cilindrada (cc)	29	70			
Aspiración	Turbo	Turbointercooler			
Alimentación	Inyección	n directa			
Nivel de emisiones	Tier	3A			
Equilibrado	Masas conf	rrarrotantes			
Potencia (kW/CV)	53,7 / 73	66,9 / 91			
Régimen nominal (Rpm)	23	00			
Par motor máximo (Nm/Rpm)	250 / 1600	420 / 1000			
Refrigeración	Líqu	ıida			
Capacidad depósito (I)	5	4			
CHASIS	Chasis integral oscilante OS-FF	RAME con ruedas direccionales			
TRACCIÓN	Cuatro ruedas motrices con desconexión de la	tracción anterior con mando electrohidráulico			
TRANSMISIÓN	Cambio sincronizado de 32 velocidades: 16 Al	D y 16 AT con inversor sincronizado mecánico			
Embrague transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con mando	hidráulico y con accionamiento PRO-ACT System			
DIFERENCIAL	Anterior y posterior. Blocaje diferencial: anterior y posterio	r simultáneo o sólo posterior con mando electrohidráulico			
EJES	Anterior y posterior con reductores epicicloidal	es. Puente anterior con oscilación total de 30°			
TOMA DE FUERZA POSTERIOR	Independiente del cambio y sincronizada con el avance. In	sertable bajo carga con freno en la posición desconectada			
Embrague TDF	De discos múltiples en baño de a	ceite con mando electrohidráulico			
Revoluciones TDF (Rpm)	De serie: 540/540E -	En opción: 540/1000			
CIRCUITO HIDRÁULICO	De doble circuito con bombas independi	entes e intercambiador de calor de serie			
Caudal hidráulico a dirección hidráulica y servicios electrohidráulicos (l/min)	3	1			
Caudal hidráulico a elevador y a distribuidores (I/min)	31 (en opción bomba de ma	ayor caudal hasta 49 l/min)			
Presión hidráulica máxima (bar)	18	30			
DISTRIBUIDORES POSTERIORES	Con mando	o mecánico			
De serie	2 doble	efecto			
En opción además a los de serie	1 simple efecto y 1 doble efecto o 1 doble efecto y 1 doble efecto flotante				
Joystick (opcional)	Mando electrónico proporcional de los elevadores y de los distribuidores posteriores formados por: 1 simple efecto con caudal regulable con retorno libre, 5 dobles efectos (distribuidores que sustituyen los de serie) y bomba de mayor caudal de 49 l/min.				
CIRCUITO ELÉCTRICO	Batería 100 Ah -	Alternador 70 A			
Tomas de corriente posteriores	De 7	polos			
ELEVADOR POSTERIOR	De serie: con dos cilindros externos -	En opción: con control de profundidad			
Enganches aperos tres puntos	De serie: enganches normales cat. 1 e 2. En opción: enganches rápidos o res cat. 1 e 2, brazos regulables en larg				
Tirante tercer punto	De serie: con regulación manual - En opciór	n: tercer punto y tirante con mando hidráulico			
Capacidad de elevación a las rótulas (kg)	23	00			
ELEVADOR ANTERIOR (en opción)	Con dos cilindros externos con protección	Anterioral y 2 distribuidores doble efecto			
Brazos tercer punto	Rígidos con engano	ches rápidos cat. 1			
Capacidad de elevación (kg)	80	00			
MODULO DE CONDUCCIÓN	Reversible con plataforma suspendida sobre silent-block.	Pedales suspendidos montados sobre torreta de mandos			
Volante de conducción	Regulable	en altura			
Asiento con cinturón de seguridad	De serie: asiento confort con amortiguación regulable en función del pes guación n				
FRENOS DE SERVICIO	De discos en baño de aceite con m	nando hidrostático, en las 4 ruedas			
Freno de estacionamiento	Automático e indep	endiente Brake-Off			
DIRECCIÓN	Dirección hidráulica que act	úa en las ruedas anteriores.			
SEGURIDAD	De serie: arco de seguridad anterio	r abatible y posterior, homologados			
CABINA (opcional)	Homologada e insonorizada con chasis monocasco montada sobre silent na				
CUADRO DE MANDOS	Con plena instrumentación digital: cuentarrevoluciones, temperatura del a simultánea de rpm, velocidad de av				
NEUMÁTICOS (de serie)	250/8	5R20			
En opción	340/65R18 * 320/65R18 * 280/70R18 * 300/70R20 * 320/70R20 *	340/65R20 * 31x15.50-15 con huella XTC o STG * 13.6-16 Garden			
GANCHO DE ARRASTRE (de serie)	Posterior CUI	NA y anterior			
En opción	Gancho de arrastre posterior CEE o CEE c				
PESO EN ORDEN DE MARCHA					
Con arco de protección (kg)	21	70			
Con cabina (kg)	23				
		las ruedas, sistema de autolimpieza, kit de protección de filtro aceite, kit			
ACCESORIOS	protector del silenciador, prefiltro ciclónico con toma				

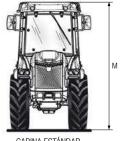
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS VEGA V80-V95 DUALSTEER®

	340/65R18	280/70R18	320/65R18	250/85R20	300/70R20
	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable
A Anchura neumático (mm)	343	282	320	245	286
B Diámetro neumático (mm)	899	849	873	940	942
C Ancho de vía min/máx (mm)	1170/1466	1064/1572	1170/1466	1046/1588	1134/1618
D Ancho min/máx (mm)	1513/1809	1346/1854	1490/1786	1291/1833	1420/1904



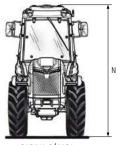


	320/70R20	340/65R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	13.6-16 Garden
	llanta regulable	llanta regulable	llanta fija	llanta fija	llanta fija
A Anchura neumático (mm)	316	343	368	394	391
B Diámetro neumático (mm)	975	958	800	800	968
C Ancho de vía min/máx (mm)	1134/1618	1134/1618	1260/1374	1260/1374	1240/1400
D Ancho min/máx (mm)	1450/1934	1477/1961	1628/1742	1654/1768	1631/1791



CABINA ESTÁNDAR

	Dimensiones VEGA V80-V95 DUALSTEER® (mm):								
Е	F	G	Н	l min/máx	L min/máx	M min/máx	N min/máx		
1260	1495	850	3605	248/328	2155/2255	2039/2131	2092/2184		



CABINA CÓNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VEGA V80 DUALSTEER®	VEGA V95 DUALSTEER®			
MOTOR	VM D754 TE3	VM D754 IE3			
N° cilindros	4				
Cilindrada (cc)	297	70			
Aspiración	Turbo	Turbointercooler			
Alimentación	Inyección	directa			
Nivel de emisiones	Tier C	3A			
Equilibrado	Masas contr	arrotantes			
Potencia (kW/CV)	53,7 / 73	66,9 / 91			
Régimen nominal (Rpm)	230	00			
Par motor máximo (Nm/Rpm)	250 / 1600	420 / 1000			
Refrigeración	Líqui	ida			
Capacidad depósito (I)	54	l e e e e e e e e e e e e e e e e e e e			
CHASIS	Chasis integral oscilante OS-FRAME con ar	rticulación central y ruedas direccionales			
TRACCIÓN	Cuatro ruedas motrices con desconexión de la t	tracción anterior con mando electrohidráulico			
TRANSMISIÓN	Cambio sincronizado de 32 velocidades: 16 AD	y 16 AT con inversor sincronizado mecánico			
Embrague transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con mando l	hidráulico y con accionamiento PRO-ACT System			
DIFERENCIAL	Anterior y posterior. Blocaje diferencial: anterior y posterior	simultáneo o sólo posterior con mando electrohidráulico			
EJES	Anterior y posterior con reductores epicicloidale	es. Puente anterior con oscilación total de 30°			
TOMA DE FUERZA POSTERIOR	Independiente del cambio y sincronizada con el avance. Inse	ertable bajo carga con freno en la posición desconectada			
Embrague TDF	De discos múltiples en baño de ace	eite con mando electrohidráulico			
Revoluciones TDF (Rpm)	De serie: 540/540E - 1	En opción: 540/1000			
CIRCUITO HIDRÁULICO	De doble circuito con bombas independie	entes e intercambiador de calor de serie			
Caudal hidráulico a dirección hidráulica y servicios electrohidráulicos (l/min)	31				
Caudal hidráulico a elevador y a distribuidores (I/min)	31 (en opción bomba de ma	yor caudal hasta 49 l/min)			
Presión hidráulica máxima (bar)	180	0			
DISTRIBUIDORES POSTERIORES	Con mando	mecánico			
De serie	2 doble efecto				
En opción además a los de serie	1 simple efecto y 1 doble efecto o 1 doble efecto y 1 doble efecto flotante				
Joystick (opcional)	Mando electrónico proporcional de los elevadores y de los distribuidores posteriores formados por: 1 simple efecto con caudal regulable cor retorno libre, 5 dobles efectos (distribuidores que sustituyen los de serie) y bomba de mayor caudal de 49 l/min.				
CIRCUITO ELÉCTRICO	Batería 100 Ah -	Alternador 70 A			
Tomas de corriente posteriores	De 7 p	polos			
ELEVADOR POSTERIOR	De serie: con dos cilindros externos - E	En opción: con control de profundidad			
Enganches aperos tres puntos	De serie: enganches normales cat. 1 e 2. En opción: enganches rápidos ca res cat. 1 e 2, brazos regulables en largu				
Tirante tercer punto	De serie: con regulación manual - En opción:	tercer punto y tirante con mando hidráulico			
Capacidad de elevación a las rótulas (kg)	230	00			
ELEVADOR ANTERIOR (en opción)	Con dos cilindros externos con protección	n frontal y 2 distribuidores doble efecto			
Brazos tercer punto	Rígidos con enganci	hes rápidos cat. 1			
Capacidad de elevación (kg)	800	0			
MODULO DE CONDUCCIÓN	Reversible con plataforma suspendida sobre silent-block. F	Pedales suspendidos montados sobre torreta de mandos			
Volante de conducción	Regulable (en altura			
Asiento con cinturón de seguridad	De serie: asiento confort con amortiguación regulable en función del peso guación ne				
FRENOS DE SERVICIO	De discos en baño de aceite con ma	ando hidrostático, en las 4 ruedas			
Freno de estacionamiento	Automático e indepe	endiente Brake-Off			
DIRECCIÓN	Sistema de dirección doble Dualsteer® de 4 cilindros. Dirección hidrául	lica que actúa sobre las ruedas delanteras y en la articulación central			
SEGURIDAD	De serie: arco de seguridad anterior				
CABINA (opcional)	Homologada e insonorizada con chasis monocasco montada sobre sileni calefacción y aire acondicionado. Dispor				
CUADRO DE MANDOS	Con plena instrumentación digital: cuentarrevoluciones, temperatura del ag simultánea de rpm, velocidad de ava				
NEUMÁTICOS (de serie)	250/85				
En opción	340/65R18 * 320/65R18 * 280/70R18 * 300/70R20 * 320/70R20 * 3	340/65R20 * 31x15.50-15 con huella XTC o STG * 13.6-16 Garden			
GANCHO DE ARRASTRE (de serie)	Posterior CUN				
En opción	Gancho de arrastre posterior CEE o CEE co	n chasis Slider o CUNA con chasis Slider			
PESO EN ORDEN DE MARCHA					
Con arco de protección (kg)	225	50			
Con cabina (kg)	234	10			
ACCESORIOS	Parachoques delantero, rotación de pesos kit de lámpara, frontales y de	lastre para las ruedas, Self Cleaning System, kit de protección de filtro noma de aire exterior, filtro de carbón activo para la cabina			

TODAS LAS VENTAJAS DEL VEGA SDT

CABINAS HOMOLOGADAS E INSONORIZADAS

(opcional) montadas sobre Silent-block, dotadas de calefacción y aire acondicionado. Cabinas disponibles: estándar o compacta.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA

de doble circuito con bombas independientes de gran caudal de aceite a los distribudores posteriores.

TDF POSTERIOR

independiente del cambio sincronizado con el avance. Embrague de discos múltiples en baño de aceite con mando electrohidráulico en el salpicadero.

FRENOS

de servicio de discos en baño de aceite en las 4 ruedas. El freno de estacionamiento de palanca independiente, de discos en baño de aceite montado en la transmisión dentral del tractor. Freno automático Brake-off opcional.

POTENTE ELEVADOR POSTERIOR

con capacidad de elevación de 2700 kg.

RUEDAS DESIGUALES

para mejorar la tracción típica de los tractores convencionales y las prestaciones de los isodimétricos, y aprovechando el paso corto y el bajo centro de gravedad.





PERFECTA REPARTICIÓN DEL PESO SOBRE LOS EJES

para optimizar el rendimiento, la estabilidad y la tracción de la máquina en condiciones de trabajo.

JOYSTICK CON MANDO ELECTRÓNICO

(opcional) para gestionar con una mano tanto los elevadores como los distribuidores posteriores.

RADIO DE GIRO MUY CONTENIDO

para poder moverse con agilidad en espacios reducidos.

VEGA V80

FERRARI

MOTOR VM

4 cilindros de 73 cv, inyección directa, con masas contrarrotantes, potentes y con ahorro de consumo.

EMBRAGUE DE MULTIDISCOS EN BAÑO DE ACEITE

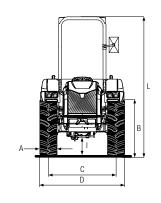
incorporado en la misma transmisión para reducir el voladizo del motor y la largada total del tractor aumentando la maniobrabilidad.

TRANSMISIÓN CON CHASIS OS-FRAME

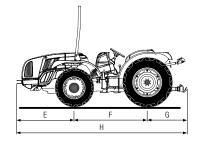
oscilación total de 30º entre el puente anterior y el posterior para garantizar la estabilidad y eficiencia máxima en terrenos muy accidentados.

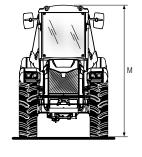
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS VEGA V80-V95 SDT RS/DS

	260/70R16	300/70R20	260/70R16	340/65R20	280/70-18	360/70R20
	Anterior	Posterior	Anterior	Posterior	Anterior	Posterior
A Anchura neumático (mm)	258	286	258	343	265	357
B Diámetro neumático (mm)	770	958	770	958	849	1038
C Ancho de vía min/máx (mm)	1122/1522	1054/1490	1122/1522	1054/1490	1098/1538	1170/1490
D Ancho min/máx (mm)	1380/1780	1340/1776	1380/1780	1397/1833	1363/1803	1527/1847

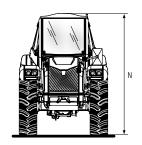


	280/70-18	320/70R24	320/65R18	380/70R20	340/65R18	420/65R24
	Anterior	Posterior	Anterior	Posterior	Anterior	Posterior
A Anchura neumático (mm)	265	316	319	370	343	418
B Diámetro neumático (mm)	849	1092	873	1078	899	1155
C Ancho de vía min/máx (mm)	1098/1538	1034/1518	1166/1470	1170/1490	1170/1466	1190/1460
D Ancho min/máx (mm)	1363/1803	1350/1834	1485/1789	1540/1860	1513/1809	1608/1878

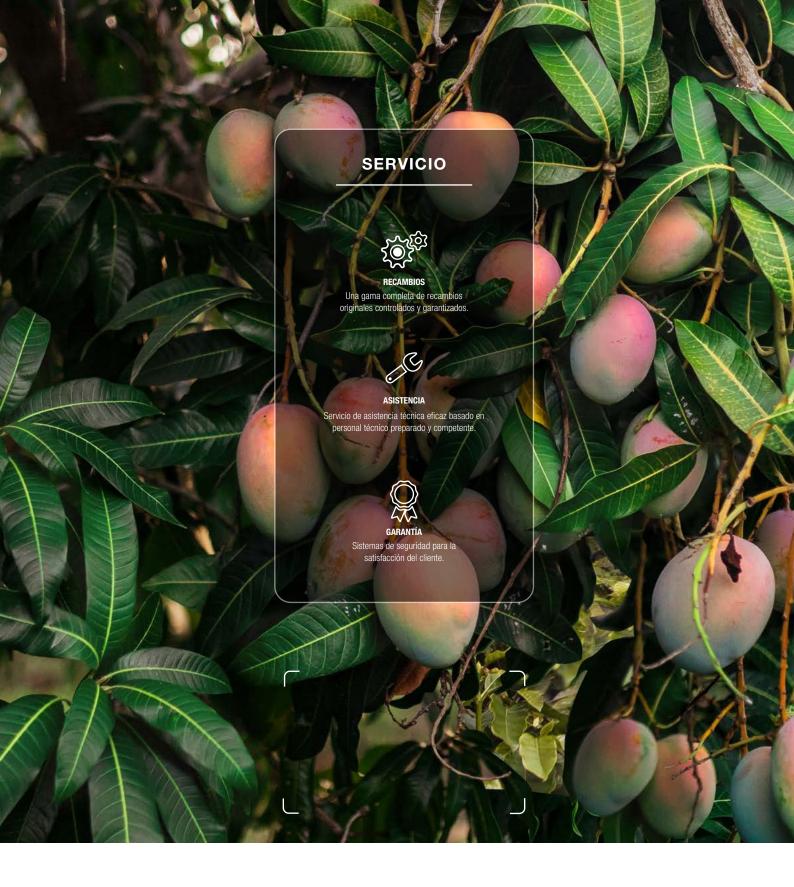




	Dimensiones VEGA V80-V95 SDT (mm):							
					l min/máx	L min/máx	M min/máx	N min/máx
VEGA V80 -V95 SDT RS	1260	1607	850	3717	213/304	2143/2225	1947/2028	1690/1824
VEGA V80-V95 SDT DUALSTEER®	1260	1607	850	3717	160/251	2143/2225	1947/2028	1690/1824



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VEGA V80 SDT RS	VEGA V95 SDT RS	VEGA V80 SDT DUALSTEER®	VEGA V95 SDT Dualsteer®				
MOTOR	VM D754 TE3	VM D754 IE3	VM D754 TE3	VM D754 IE3				
N° cilindros			4					
Cilindrada (cc)			70					
Aspiración	Turbo	Turbointercooler	Turbo	Turbointercooler				
Alimentación			n directa					
Nivel de emisiones			r 3A					
Equilibrado	F0.7 / 70		trarrotantes	00.0.404				
Potencia (kW/CV)	53,7 / 73	66,9 / 91	53,7 / 73	66,9 / 91				
Régimen nominal (Rpm) Par motor máximo (Nm/Rpm)	2300 250 / 1600 420 / 1000 250 / 1600 420							
Refrigeración	250 / 1600 420 / 1000 250 / 1600 420 / 1000 Líquida							
Capacidad depósito (I)	70 I (versión con arco de protección) - 54 I (versión con cabina)							
CHASIS	Chasis integral oscilante OS-FRAME con ruedas direccionales Chasis integral oscilante OS-FRAME con articulación centre direccionales direccionales							
TRACCIÓN	Cuatro ru	uedas motrices con desconexión de la	a tracción anterior con mando electro	phidráulico				
TRANSMISIÓN	Cambio	sincronizado de 32 velocidades: 16 A	D y 16 AT con inversor sincronizado	mecánico				
Embrague transmisión	De discos m	últiples en baño de aceite con mando	hidráulico y con accionamiento PRO	O-ACT System				
DIFERENCIAL	Anterior y posterior.	Blocaje diferencial: anterior y posterio	or simultáneo o sólo posterior con m	ando electrohidráulico				
EJES	Anteriores con reductores	s epicicloidales y posteriores con red	uctores en cascada. Puente anterior	con oscilación total de 30°				
TOMA DE FUERZA POSTERIOR	Independiente del ca	mbio y sincronizada con el avance. Ir	sertable bajo carga con freno en la _l	posición desconectada				
Embrague TDF	De discos múltiples en baño de aceite con mando electrohidráulico							
Revoluciones TDF (Rpm)			En opción: 540/1000					
CIRCUITO HIDRÁULICO	De	doble circuito con bombas independ	ientes e intercambiador de calor de	serie				
Caudal hidráulico a dirección hidráulica y servicios electrohidráulicos (l/min)			t1					
Caudal hidráulico a elevador y a distribuidores (I/min)	31 (en opción bomba de mayor caudal hasta 49 l/min)							
Presión hidráulica máxima (bar)	180							
DISTRIBUIDORES POSTERIORES			o mecánico					
De serie			e efecto					
En opción además a los de serie Joystick (opcional)	1 simple efecto y 1 doble efecto o 1 doble efecto y 1 doble efecto flotante Mando electrónico proporcional de los elevadores y de los distribuidores posteriores formados por: 1 simple efecto con caudal regulable con retorno libre, 3 dobles efectos (distribuidores que sustituyen los de serie) y bomba de mayor caudal de 49 l/min.							
CIRCUITO ELÉCTRICO	Batería 100 Ah - Alternador 70 A							
Tomas de corriente posteriores	Cilindros de 7 polos con control de profundidad							
ELEVADOR POSTERIOR	De serie: con dos cilindros externos - En opción: en posición y control de tiro							
Enganches aperos tres puntos	De serie: enganches normales cat. 1 e 2. En opción: enganches rápidos cat. 1 y 2, brazos regulables en largura o bien enganches rápidos angul res cat. 1 e 2, brazos regulables en largura y ganchos redistrables en anchura							
Tirante tercer punto	De serie: con regulación manual - En opción: tercer punto y tirante con mando hidráulico							
Capacidad de elevación a las rótulas (kg)		27	700					
ELEVADOR ANTERIOR (en opción)		Con protección Anterioral y 2	distribuidores de doble efecto					
Brazos tercer punto		Rígidos con engan	ches rápidos cat. 1					
Capacidad de elevación (kg)	800							
MODULO DE CONDUCCIÓN	Monodireccional con plataforma suspendida sobre Silent-blocks. Pedales suspendidos montados en la torre de control							
Volante de conducción	Regulable en altura							
Asiento con cinturón de seguridad	De serie: asiento confort con amortiguación regulable en función del peso del conductor -							
FRENOS DE SERVICIO	En opción: asiento "Kab Seating" o asiento con amortiguación neumática De serie: asiento confort con amortiguación regulable en función peso del conductor - En opción: asiento "Kab Seating" o asiento con amortiguación neumática							
Freno de estacionamiento		De discos en baño de aceite con r	nando hidrostático, en las 4 ruedas	la Divalata and ala A all'ala				
DIRECCIÓN	Dirección hidráulica que actú	a sobre las ruedas anteriores	Dirección hidráulica que actúa so	le Dualsteer® de 4 cilindros. Ibre las ruedas delanteras y en el eje entral				
SEGURIDAD		De serie: arco de seguridad	anterior abatible homologado					
CABINA (opcional)	Homologada e insonorizada con chasis monocasco montada sobre silent-block, lámpara rotativa y asiento de tejido. Célula de seguridad integrac en la estructura, cuadro de instrumentación y reilila de ventilación tipo coche. Aire acondicionado de serie. Versión: Confort y Compact							
CUADRO DE MANDOS	en la estructura, cuadro de instrumentación y rejina de ventilación upo coche. Aire acondicionado de serie, versión: Comort y compact Con plena instrumentación digital: cuentarrevoluciones, temperatura del agua, la luz de advertencia de presión de aceite, avisador acústico, lec simultánea de rpm, velocidad de avance y la velocidad de rotación TDF							
NEUMÁTICOS (de serie)	260/70R16*300/70R20							
En opción	260/70R16*340/65R20 - 280/70-18*360/70R20 - 280/70-18*320/70R24 - 320/65R18*380/70R20 - 340/65R18*420/65R24							
GANCHO DE ARRASTRE (de serie)	Posterior CUNA y anterior							
En opción	Gand	cho de arrastre posterior CEE o CEE o		Slider				
PESO EN ORDEN DE MARCHA		·						
Con arco de protección (kg)	24	00	2	400				
Con cabina Standard (kg)	25	00	2	2500				
Con cabina Compact (kg)	25	60	2	2580				
ACCESORIOS	Parachoques delantero, kit de lámpara, lastre delantero, lastre para ruedas delanteras, kit bridas de hierro para las ruedas traseras de 24", Self Cleaning System, kit protección de filtro de aceite, kit protector del silenciador, prefiltro ciclónico con toma de aire exterior, volante regulable la inclinación, placa de montaje Anterioral para herramientas Anteriorales, filtros de carbón activo para la cabina							





MADE IN ITALY



